

ORIGINAL ITEM

オリジナル商品のご案内

Nコートパイプ(ドライタイプ)

速乾水溶性ニスを、STK・STKRに当社独自の技術*でコーティングを施すことにより、乾燥した表面ながら一次防錆・作業性に優れた製品です。油付き製品の場合の油による汚れ・ごみの付着や滑り、また油無し製品の場合の錆の悩みを解消できます。

更にお客様で塗装する際に、大半の塗料の場合、上塗性が優れ脱脂する必要が無く直に塗装することができて、工程の省力にもなります。また、メッキ塗装する場合にも通常の油付き製品と同じ工程で脱膜処理ができます。

* 銅管塗装方法(特許第4455522号)

耐食性(暴露試験(一例)、防錆油との比較)

写 真	種 類	状 況
① STK暴露試験(10日間)	Nコート	溶接部局部的な発錆
	防 錆 油	溶接部連続的な発錆
② STK暴露試験(5ヶ月)	Nコート	部分的に錆の発生が見られる
	防 錆 油	全周にわたり錆発生
③ STKR暴露試験(1ヶ月)	Nコート	わずかに点錆の発生が見られる
	防 錆 油	全周にわたり錆発生

① STK暴露試験(10日間)



Nコート



防 錆 油

② STK暴露試験(5ヶ月)



Nコート



防 錆 油

③ STKR暴露試験(1ヶ月)



Nコート



防 錆 油

水溶性ニスの脱膜性

溶融亜鉛めっきの前処理工程は通常の黒皮と同等の条件で脱膜できます。

■めっき前のNコートパイプ



■めっき後のNコートパイプ



その他



- 溶接時の臭気や煙の発生状況は、Nコート・防錆油とも有意差が認められません。
- Nコートは脱脂等で脱膜性に優れます、水には溶け易く、早期に錆を生じことがあります。
屋外保管や雨濡れは避けてください。

塗料の上塗性(親和性)

塗料の種類	上塗性
塩化ゴム系塗料	○
合成樹脂エマルジョン	○
タールエポキシ樹脂	○
ビニール変形エポキシ	○
一般錆止めペイント	○
油性系下地塗料	○
合成系下地塗料	○
1液性アクリルウレタン	○
2液性アクリルウレタン	○
フタル酸樹脂エナメル	△
水性つや有り塗料	△
ラッカー系塗料(使用されるシンナーによる)	△
合成樹脂ペイント	×
塩化ビニル樹脂エナメル	×

※ ○: 良好 △:塗装可能であるが付着性が好ましくない ×:不適正

■塩水噴霧試験(16時間)、耐食性(一例)

種類	状況
Nコート	全周にわたり錆発生
防錆油	部分的に錆の発生が見られる

製造可能範囲

■STK・STKRに準ずる。