

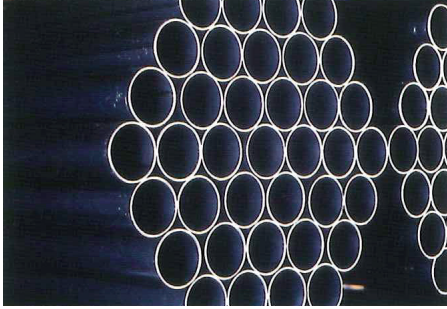
PIPE LINEUP

商品のご案内

一般構造用炭素鋼鋼管

STK

JIS G 3444



高周波電縫誘導法により製造致しております。又、ねじれ・曲げに強い為、安定性の高い構造材としてご利用いただけます。

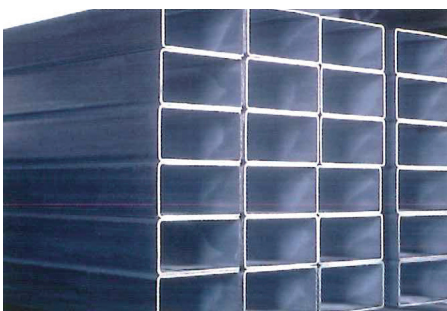
他の構造材に比べ、曲げ加工、スエージ加工、へん平加工、穴開け加工が容易にできます。

当社の造管技術と品質保証体系によって生み出される製品は、常に安定した形状を保っております。

※オフラインでの切断加工も行っております。

表面処理鋼管

この鋼管は、熱延鋼帯及び冷延鋼帯に連続亜鉛メッキを施した鋼帯を素材として製造されるもので、溶接部は切削した後に溶射を行います。メッキの種類には、以下の種類と特長があります。



メッキ鋼管の種類

- 亜鉛メッキ鋼管
純亜鉛メッキ層で美しいゼロスパンゲル鋼帯を素材として製造したものです。
- ガルバリウム鋼管
溶融亜鉛45%-アルミニウム55%合金メッキ鋼帯を素材として製造したものです。
- 高耐食性メッキ鋼管
「スーパーダイマ®」※1と「ZAM®」※2を素材とした鋼管も製造可能です。

防錆

内外面ともに亜鉛メッキが施されておりますから、良好な防錆性能を有します。両面の亜鉛の流電防蝕作用で保護されます。

機械的性質その他

化学成分、機械的性質、寸法の許容差は、一般構造用角形鋼管、一般構造用炭素鋼管の数値を適用します。

※オフラインでの切断加工も行っております。

※1「スーパーダイマ」は、日本製鉄株式会社の高耐食性めっき鋼板の商品名です。

※2「ZAM」は日本製鉄株式会社が開発した溶融亜鉛Zn-アルミニウムAl-マグネシウムMg合金めっき鋼板の商品名です。

JIS G 3444

■ 機械的性質

種類の 記号	引張試験			曲げ試験		へん平試験
	引張強さ N/mm ²	降伏点 又は耐力 N/mm ²	伸び%	曲げ角度	内側半径 (Dは管の外径)	平板間の距離 (Dは管の外径)
			$\frac{1}{2}$ 号試験片 管軸方向			
STK 290	290以上	—	30以上	90°	6D	2/3D
STK 400	400以上	235以上	23以上	90°	6D	2/3D
STK 490	490以上	315以上	23以上	90°	6D	7/8D
STK 500	500以上	355以上	15以上	90°	8D	7/8D

【備考】 厚さ8mm未満の鋼管の伸びの最小値は、厚さ1mmを減ずることに伸びの値から1.5%を減じたものを、JIS Z8401（数値の丸め方）により整数値に丸める。

■ 外径・厚さ及び長さの許容差

区分	外径の許容差	厚さの許容差	長さの許容差
1号	50mm未満 ±0.5mm	4mm未満 +0.6mm -0.5mm	+規程なし -0
	50mm以上 ±1.0%	4mm以上 +15.0% -12.5%	
2号	50mm未満 ±0.25mm	3mm未満 ±0.3mm	
	50mm以上 ±0.5%	3mm以上 ±10.0%	

製造可能範囲

板厚	1.2	1.6	1.9	2.0	2.3	2.4	2.8	3.2	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	5.0	5.8	6.0	7.1	8.2
サイズ	21.7																	
27.2																		
34.0																		
42.7																		
48.6																		
60.5																		
76.3																		
89.1																		
101.6																		
114.3																		
139.8																		
165.2																		
216.3																		

※ 上記以外のサイズも別途ご相談下さい。